

FORNALHAS METALICAS E DE ALVENARIA.

O CONJUNTO DE FORNALHA É PRODUZIDO O REVESTIMENTO EM CHAPAS METALICAS GALVANIZADAS EM ALVENARIA EM TIJOLOS MACIÇO, E REVESTIMENTO INTERNO EM TIJOLOS REFRATARIO COM PORTAS E GRELHAS EM FERRO FUNDIDO. PORTADORA DE UM AMPLO CINZEIRO QUE OBTEM UM MAIOR DESEPENHO NA QUEIMA DA LENHA, TORNADOA MAIS EFICIENTE E ECONOMICA.

PODENDO SER ALTOMATIZADA COM REGULAGEM DE DE TEMPERATURA EM CONJUNTO COM O SECADOR.

PODE-SSE UTILIZAR ESTA FORNALHA EM QUALQUER MODELO DE SECADOR.

Dados Técnicos									
Modelo	Capacidade (t/h)	Valor Calorífico (Kcal/h)	Área de Grelha (m ²)	*Consumo / Lenha (m ³ /h)	Dimensões (m)				
					A	B	C	ØD	
FORNALHA MOD. FE - II COM SCFE-I	SE até 20 t/h	1.094.000	1,23	0,82	2,00	1,92	2,74	5,682	
FORNALHA MOD. FE - III COM SCFE-I	SE até 30 t/h	1.641.000	1,73	1,22	2,00	1,62	3,79	5,682	
FORNALHA MOD. FE - IV COM SCFE-II	SE até 40 t/h	2.188.000	2,90	1,63	2,40	1,99	4,16	6,342	
FORNALHA MOD. FE - V COM SCFE-II	SE até 60 t/h	3.282.000	3,42	2,45	2,40	1,99	5,15	6,342	
FORNALHA MOD. FE - VI COM SCFE-III	SE até 80 t/h	4.376.000	5,16	3,27	3,00	3,02	4,16	6,982	
FORNALHA MOD. FE - VII COM SCFE-III	SE até 100 t/h	5.470.000	6,00	4,10	3,00	3,15	5,15	6,982	
FORNALHA MOD. FE - VIII COM SCFE-III	SE até 120 t/h	6.564.000	7,20	4,90	3,23	3,48	5,13	6,982	
FORNALHA MOD. FE - IX COM SCFE-IV	SE até 150 t/h	8.205.000	8,48	6,15	3,47	3,96	5,13	7,282	

* Considerado combustível eucaliptico e poder calorífico de aproximadamente 3.340 kcal/kg
 "Os dados constantes neste tabelo são ilustrativos e o fabricante se reserva ao direito de alterá-los sem prévio aviso em função da constante evolução dos equipamentos".







